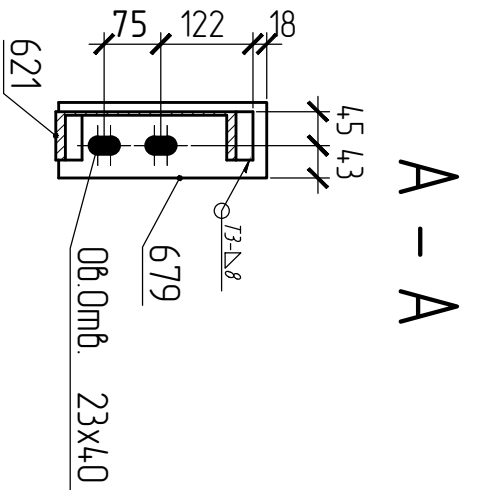
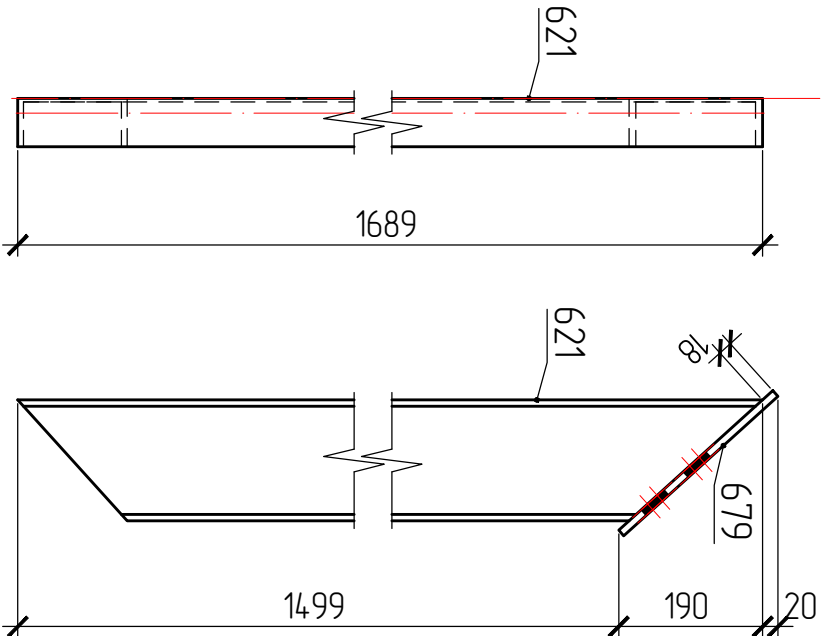
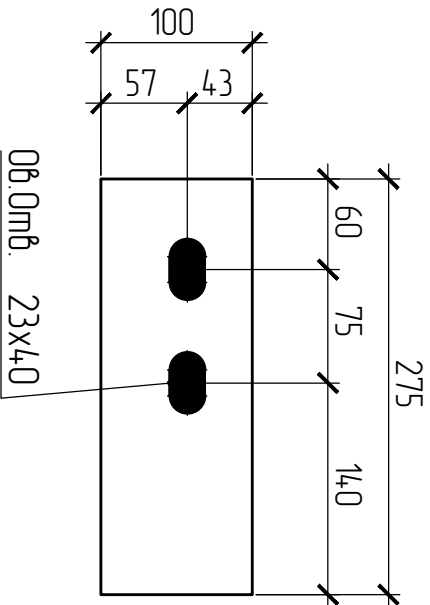
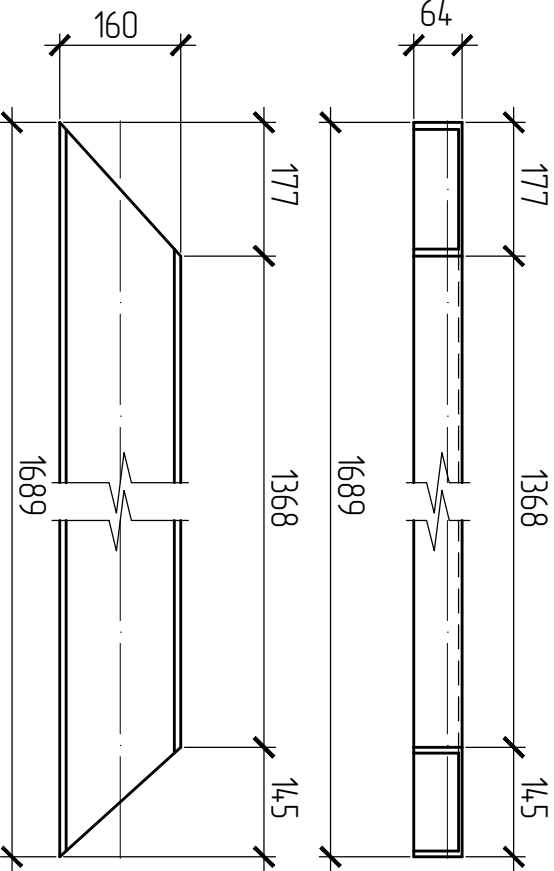


Марка РКЗ-1 (1 шт.)



П03.621

П03.679



СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
РКЗ-1	621	1		С16П	1689	24	24		С24.5	
	679	1		- 100x10	275	2.2	2.2		С24.5	
Вес сварных швов				1%			0.3	26.4		

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
т 10	2.2	С24.5	
С16П	24	С24.5	
На сборные швы:		0.3	
Итого:		26.4	

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ				
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кгс		
		одного элемента	всех	
РКЗ-1	1	26.4	26.4	
Общий вес		26.4		

14.7.1-КМД				
------------	--	--	--	--

Взам. инв. N	Подпись и дата	Инв. N подл.

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
 - СТ53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
 - 3. Размеры в скобках ,выполнить после сборки и сварки.
 - 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
 - 5. Все металлоконструкцию окрасить ГФ-021-(2 слоя)
 - 6 Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

Изм.	Кол-ч	Лист	Мок	Подпись	Дата	Роскос			
Гл/Конс					05.04.2016				
					05.04.2016				
					05.04.2016				
					05.04.2016				
Вед/Конс					05.04.2016	Компьютерная мощность 150.8 М Вм составляющая из 7-и этапов строительства 1 этап строительства			
Конструктор					05.04.2016				
						Лист 265	Масса	Масштаб	1:10/15